(51) Int.C1.6

A 6 1 B 17/39

識別記号 330

FI

A 6 1 B 17/39

330

審査請求 未請求 請求項の数29 OL (全 8 頁)

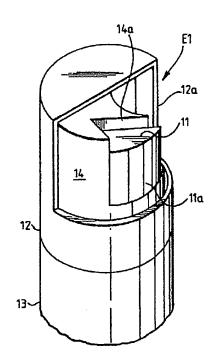
| (21)出願番号 | 特願平10-363170 | (71)出願人 | 596095998 |
|-------------|-------------------|---------|---------------------------|
| | | ĺ | ガイラス・メディカル・リミテッド |
| (22)出頃日 | 平成10年(1998)12月21日 | | GYRUS MEDICAL LIMIT |
| | | | ED |
| (31)優先権主張番号 | 9726952:6 | | イギリス国 シーエフ3 0エルエックス |
| (32)優先日 | 1997年12月19日 | | ウェールズ,カーディフ,セイント・メ |
| (33)優先權主張国 | イギリス (GB) | | ロンズ、ファウンティン・レーン(番地な |
| (31)優先権主張番号 | 9814727:5 | | し) |
| (32) 優先日 | 1998年7月7日 | (72)発明者 | ナイジェル・マーク・ゴーブル |
| (33)優先権主張国 | イギリス (GB) | | イギリス CF3 8SB ノース・カー |
| | | | ディフ, キャッスルトン, タイ・ニューイ |
| | | | ッド・ドライヴ 6 |
| | | (74)代理人 | 弁理士 岡田 英彦 (外6名) |
| | | | 最終資に続く |
| | | | |

(54) 【発明の名称】 電気外科器具

(57)【要約】

【課題】 電気外科器具の電極が処置対象組織に正確に 接触するようにする。

【解決手段】 電気外科器具は器具のシャフトと、この シャフトの末端に設けられた電極アセンブリとを有す る。電極アセンブリは組織処置部を有するアクティブ電 極11,21と、リターン電極12,22と、アクティ プ電極をリターン電極から電気的に絶縁するための絶縁 手段14,24とを有している。アクティブ電極11, 21はリターン電極12,22に対して周期的に動かさ れ、アクティブ電極とリターン電極との間でアーク放電 が発生する位置の内外へ周期的に動かされる。アクティ ブ電極11,21はリターン電極12,22に対して回 転可能又は往復動可能に設定されている。



Best Available Copy

【特許請求の範囲】

【請求項1】 組織を処置するための電気外科器具であって、

器具のシャフトと、

このシャフトの末端に設けられた電極アセンブリと、を有し、前記電極アセンブリが組織処置部を有するアクティブ電極と、リターン電極と、アクティブ電極をリターン電極から電気的に絶縁するための絶縁手段とを有し、アクティブ電極がリターン電極に対して周期的に動かされ、アクティブ電極がそのアクティブ電極とリターン電極との間にアーク放電が発生する位置の内外へ周期的に動かされるように構成されている器具。

【請求項2】 前記絶縁手段がアクティブ電極とリターン電極との間に配置されてた電気的絶縁用の絶縁部材である請求項1記載の器具。

【請求項3】 前記アクティブ電極が絶縁部材へ固定されていてこれと一緒に移動可能であり、絶縁部材がリターン電極に対して周期的に動作可能であり、それによって、アクティブ電極が前記位置の内外へ周期的に動かされるように構成されている請求項2記載の器具。

【請求項4】 前記絶縁部材を周期的に動かすためのモータが設けられている請求項2又は請求項3記載の器具。

【請求項5】 前記モータが器具のシャフトの内部に取り付けられていて、このモータによって絶縁部材が回転させられるように構成されている請求項4記載の器具。

【請求項6】 前記モータによって絶縁部材が同じ方向 に連続的に回転させられる請求項5記載の器具。

【請求項7】 前記モータによって絶縁部材が時計回り 及び反時計回りに交互に回転させられる請求項5記載の 器具。

【請求項8】 前記リターン選極がほぼカップ形に形成され、その末端部分に切り欠き部が形成されている請求項2~請求項7のいずれか1項記載の器具。

【請求項9】 前記絶縁部材がほぼ円筒形に形成される とともに切り欠き部を有し、この切り欠き部にアクティ ブ電極が収容されている請求項8記載の器具。

【請求項10】 前配絶縁部材にはアクティブ電極に隣接する処置箇所へ冷却用流体を供給するための通路が形成されている請求項9記載の器具。

【請求項11】 前紀絶縁部材には吸引ポンプへ接続可能な軸方向に延びる吸引チャネルが形成されている請求項10記載の器具。

【請求項12】 前記吸引チャネルの末端がアクティブ 電極に隣接している請求項11記載の器具。

【請求項13】 前記吸引チャネルがアクティブ電極の 先端に配置されている請求項12記載の器具。

【請求項14】 前紀アクティブ領極がリターン電極に 対して往復運動可能である請求項1記載の器具。

【請求項15】 前記リターン電極が管状の部材である

請求項14記載の器具。

【請求項16】 前記アクティブ電極がU字形の部材であり、ベースと、ほぼ平行な一対の脚とを有し、前記ベースがリターン電極の末端部分の内部に形成されたリセスの中に配置されている請求項15記載の器具。

【請求項17】 前記絶縁手段が一対の絶縁スリーブであり、前記U字形の部材の脚がそれぞれの絶縁スリーブの中に挿通されている請求項16記載の器具。

【請求項18】 前記絶縁スリーブがリターン電極の外側に配置されている請求項17記載の器具。

【請求項19】 前記絶縁スリーブがリターン電極に固定されている請求項18記載の器具。

【請求項20】 前記U字形の部材の脚がそれらに対応 する絶縁スリーブに対して軸方向に往復運動可能である 請求項19記載の器具。

【請求項21】 前記アクティブ電極がリターン電極の内部で往復運動可能であり、アクティブ電極がそのアクティブ電極とリターン電極との間にアーク放電が発生する二つの位置の内外へ周期的に動かされ、前記二つの位置がアクティブ電極の往復運動の端部位置によって決定される請求項14~請求項20のいずれか1項記載の器具。

【請求項22】 前紀アクティブ電極を往復運動させる ためのモータが設けられている請求項14~請求項21 のいずれか1項記載の器具。

【請求項23】 前記モータが電気モータである請求項22記載の器具。

【請求項24】 前記モータが圧縮流体のエネルギを機 械運動に変換する装置である請求項22記載の器具。

【請求項25】 前記リターン電極を構成する管状部材の基端部へ接続された吸引ポンプをさらに有する請求項15~請求項24のいずれか1項記載の器具。

【請求項26】 前記アクティブ電極に隣接する処置箇所へ冷却用流体を供給するための供給手段をさらに有する請求項14~請求項25のいずれか1項記載の器具。

【請求項27】 前記管状のリターン范極の外側にチューブが取り付けられ、このチューブが前記供給手段を構成している請求項26記載の器具。

【請求項28】 前記供給手段が前記チューブ及びリターン電極にそれぞれ位置を揃えた状態で形成された開口部を有しており、これらの開口部がリターン電極の末端部に形成されたリセスの中へ冷却用流体を導入できるように配置されている請求項16に記載の要件を含む請求項27記載の器具。

【請求項29】 アクティブ電極が、ショートを起こす 位置外の位置において、ほぼ1mm の距離だけリターン電極から離間されている請求項1~請求項28のいずれか 1項記載の器具。

【発明の詳細な説明】

[1000]

【発明の属する技術分野】この発明は空気中又は特殊な ガスが充填された環境下で組織を治療すなわち処置する ための電気外科装置に関する。さらに詳しくは、この発 明はその電気外科装置にしようされる電気外科器具に関 する。

[0002]

【従来の技術】内視鏡を使う電気外科処置は体腔内の組織を治療するのに有用であり、通常は膨張媒体(distens ion medium) の存在のもとで行われる。膨張媒体が液体の場合には、これは一般に水中電気外科処置と呼ばれ、処置箇所において液体中に処置用電極を浸した状態で電気外科処置を形いて生体組織を処置する電気外科処置を意味している。ガス媒体は、液体媒体が適当でない場合、すなわち、一般的には、腹腔鏡処置又は胃腸病の外科処置においてしばしば見られるように、潜在的に大容量の容積を有する膨張可能な体腔において内視鏡外科処置が行われる場合に採用される。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】電気外科処置は、普 通、単極器具又は二極器具のいずれかを用いて行われ る。単極電気外科処置では、処置領域にアクティブ電極 を用い、導電性のリターンプレートを患者の皮膚に固定 する。この構成では、電流はアクティブ電極から患者の 組織を通して外部のリターン電極へ流れる。患者がこの 回路の大部分を占めているので、患者の組織による抵抗 分電流制限を補償するために、また、水中電気外科処置 の場合には、血液や他の体液の存在により部分的導電性 を与えられる液体媒体による損失を補償するために、入 力電力レベルを高く(一般的には150 から250 ワット) する必要がある。単極構成において高電力を使用するこ とは、ひどい火傷を生じ得る、リターンプレートで発生 する組織の発熱のために、危険でもある。体腔への入口 において器具と患者組織との間での静電結合の危険もあ る。

【0004】二極電気外科処置の場合には、一対の電極 (活性電極すなわちアクティブ電極及び戻り電極すなわ ちリターン電極) がともに組織接触箇所に用いられる。 この構成は二つの電極が互いに近接しているために安全 性の観点から利点があり、高周波電流は電極間の領域に 制限される。しかしながら、影響の深さは二電極間の距 離に比例するため、非常に小さい電極を必要とする場合 には、電極間の間隔は非常に短く、従って組織への影響 と出力パワーが制限される。電極の間隔を広げると、処 置箇所の光景が見にくくなり、両電極と組織とが確実に 正しく接触させるために外科処置の技術的改良が必要と なるであろう。

【0005】リターン電極と組織間の電気的接続は、通常生理食塩水のような導電性溶液で組織を満らすことにより維持される。これによって、二電極間の電気回路が組織によって完成され、処置の影響を針すなわちアクテ

ィブ電極に限定することができる。この設計の明かな個限の一つは、リターン電極で回路を完成させるためには、針を組織の中に完全に埋め込まれなければならいということである。もう一つの問題は、方向の問題である。組織表面に対する押し当て角度が理想的な垂直な接触方向から僅かにずれても接触面積比は変化し、リターン電極と接触する組織に外科処置の影響が及ぼされる。体腔影景は処置箇所へアクセスするためのスペースを与え、視界を改善し、器具の操作を可能にする。二酸化炭素は、主にそれが有する無毒性と大きい水溶性のために、好ましいガス膨張媒体である。

[0006]

【課題を解決するための手段】この発明は組織を処置するための電気外科器具を提供している。この器具は器具のシャフトと、このシャフトの末端に設けられた電極アセンブリとを有している。電極アセンブリは組織処置部を有するアクティブ電極と、リターン電極と、アクティブ電極をリターン電極から電気的に絶縁するための絶縁手段とを有している。アクティブ電極とリターン電極に対して周期的に動かされ、アクティブ電極とリターン電極との間にアーク放電が発生する位置の内外へ周期的に動かされるようになっている。絶縁手段はアクティブ電極とリターン電極との間に配置された電気的絶縁用の絶縁が付であることが好ましい。アクティブ電極は絶縁部材へ固定されていて、これと一緒に移動する。また、絶縁部材はリターン電極に対して周期的に移動して、アクティブ電極を前述した位置の内外へ周期的に動かす。

【0007】この器具は絶縁部材を周期的に動かすモータをさらに有している。このモータは絶縁部材を同じ方向に連続的に回転させられることが好ましい。好ましくは、モータは絶縁部材を時計回り及び反時計回りに交互に回転させる。ある実施の形態においては、リターン電極は一般にカップ形をしており、その末端部分に切り欠き部が形成されている。また、絶縁部材は一般に円筒形をしており、アクティブ電極を収容するための切り欠き部が形成されている。好ましくは、絶縁部材はアクティブ電極に隣接する処置箇所へ冷却用の流体を供給するための通路と、吸引ポンプへ接続可能な軸方向に延びる吸引チャネルが形成されている。吸引チャネルはアクティブ電極と隣接しており、吸引チャネルはアクティブ電極の先端に配置されている。

【0008】別の実施の形態においては、アクティブ電極はリターン電極に対して往復運動可能である。この場合には、リターン電極は管状の部材である。アクティブ電極はU字形の部材であって、ベースと、ほぼ平行な一対の脚とを有している。ベースはリターン電極の末端部分の内部に形成されたリセスの中に配置されており、U字形の部材の脚の各々はそれぞれの絶縁スリーブの中に取り付けられている。絶縁スリーブはリターン電極の外側に配置されている。また、絶縁スリーブはリターン電

極へ固定されていることが好ましい。

【0009】 U字形の部材の脚はそれらの絶縁スリーブに対して軸方向に往復運動するようになっていることが好ましい。アクティブ電極はリターン電極の内部で往復運動するようになっており、アクティブ電極とリターン電極との間でアーク放電が発生する二つの位置の内外へ周期的に動かされるようになっている。この二つの位置は、アクティブ電極の往復運動の端部位置によって決定される。アクティブ電極を往復運動させるためのモータを設けてもよい。このモータとしては、電気モータ又は圧縮流体のエネルギを機械運動に変換する装置が好適である。

【0010】この器具は、さらに、リターン電極を構成する管状部材の基端部へ接続された吸引ポンプと、アクティブ電極に隣接する処置箇所へ冷却用流体を供給するための供給手段とを有している。好ましくは、管状のリターン電極の外側に固定されたチューブが供給手段を構成しており、この供給手段がチューブの中とリターン電極の中に位置を揃えて形成された開口部を有している。位置が揃えられた開口部はリターン電極の末端部の中に形成されたリセスの中へ冷却用の流体を導くように配置されている。アクティブ電極が、ショートを起こさない位置において、ほぼ1mm の距離だけリターン電極から離間されていることが好ましい。

[0011]

【発明の実施の形態】以下、添付図面に基づいてこの発 明の実施の形態を説明する。まず、第1の実施の形態に ついて説明する。図1はジェネレータ1と外科器具とを 有する電気外科装置を示している。ジェネレータ1は接 続コード4を介して外科器具を構成する器具のシャフト すなわちハンドピース3に対して高周波(RF)出力を 提供する出力ソケット2を有している。ジェネレータ1 はコード4の中の制御接続を介してハンドピース3から 駆動させることもできるし、フットスイッチコード6に よってジェネレータ1の背面へ別途接続されている図の フットスイッチユニット5を用いて駆動させることもで きる。この実施の形態においては、フットスイッチユニ ット5はそれぞれジェネレータ1の乾燥モードと蒸発モ ードを選択するための二つのフットスイッチ5a, 5b を有している。ジェネレータのフロントパネルには、デ ィスプレイ8の中に表示される乾燥と蒸発の電力レベル をそれぞれ設定するためのプッシュボタン7a、7bが 設けられている。乾燥モードと蒸発モードの選択を行う ための別の手段としてブッシュボタン9aが設けられて いる。ハンドピース3には図2から図5に示される取り 外し可能な電極ユニットE1が取り付けられる。

【0012】図2は電極ユニットE1の末端部分/電極アセンブリを示している。この電極アセンブリは、ステンレススチールで形成された中央の組織処置用電極すなわちアクティブ電極11と、ステンレススチールで形成

されたカップ形のリターン電極12とを有している。リターン電極12は器具のシャフトを構成する非導電部材13の末端へ固定されている。リターン電極12の末端極11はリケき部12aが形成されている。アクティブ電極11はリターン電極12の内部に回転可能な状態で取り付けられた絶縁部材すなわちセラミックインシュレータ14に形成されている相補的な切り欠き部14aの中に固定されており、セラミックインシュレータ14の中 に固定されている。アクティブ電極11はセラミックインシュレータ14の一般に円筒形の外側表面との内側に配置されている。マクティブ電極11はセラミックインシュレータ14の一般に円筒形の外側表面とのインシュレータ14の寸法は、その円筒形の外側表面と、カップ形のリターン電極12の円筒形の内側表面との間に約1mmのギャップが設けられるように設定されている。

【0013】セラミックインシュレータ14には軸方向に供給通路15が形成されている。通路15はアクティブ電極11の部分で終わっている。半径方向の通路16が形成されており、この通路16によって、軸方向の通路15がセラミックインシュレータ14の中に形成されている軸方向に延びるチャネル17へ接続されている。通路15,16とチャネル17の末端は、アクティブ電極11に隣接する処置箇所へ器具本体の内部を介して供給される冷却用流体に対する流路を形成している。チャネル17は真空ポンプ(図示されていない)へ接続されており、以下で説明するようにして、処置箇所から冷却用流体、ガス及び組織の破片を取り除くための吸引チャネルを構成している。

【0014】セラミックインシュレータ14はハンドピース3内部に収容されているモータ(図示されていない)によって回転駆動される。電気外科器具は蒸発による組織除去や乾燥のために使用することができる。いずれにしてもこの器具は空気中又はガスを充填した環境で使用される。後者の場合にはガスはアルゴンなどの不活性ガスであることが好ましい。セラミックインシュレタ14が静止しているとき、(図2に示されているように)アクティブ電極が切り欠き部12aの内部に配置されていて、ジェネレータ1をフットスイッチ5a又はガタン7aによって駆動して適当な乾燥電力レベルを設定することができる。次に、電極アセンブリを処置箇所の上へ移動してアクティブ電極11とリターン電極12の両方を組織へ接触させることによって、組織を乾燥させることができる。

【0015】この器具を蒸発モードで使用しているときには、ジェネレータ1をフットスイッチ5b又はボタン7bによって駆動して適当な蒸発電力レベルを設定することができる。それと同時に、モータを駆動してセラミックインシュレータ14及びアクティブ電極11を回転させる。次に、アクティブ電極11とリターン電極12

の両方を組織と接触させることによって処置箇所で組織 を蒸発させることができる。アセンブリが回転すると き、アクティブ電極11は図2に示されている位置(こ の位置ではリターン電極から1mm だけ離間していて、矢 印Aの方向に回転している(図4を参照のこと)) から 移動し、リターン電極の近く(すなわち1㎜ 以下)に接 近し、アクティブ電極とリクーン電極をショートさせ る。ショートは特に利点があるわけではないけれども、 アクティブ電極11がリターン電極12に近づくにつれ て電界強度が増大することによって、アクティブ電極の 先端によって除去された組織がすべて、電気的なショー トが生じるまえに、激しいアーク放電にさらされ、従っ て蒸発作用を受ける。従って、アクティブ電極11がリ ターン電極12に対して周期的に動かされると、アクテ ィブ電極11がアクティブ電極11とリターン電極12 との間でアーク放電が発生するような位置 (一つ) の内 外へ周期的動かされる。アクティブ電極11がリターン 電極12に近づくと、吸引チャネル17がアクティブ電 極12の先端に配置され、蒸発した組織が、吸引によっ て、冷却用流体や粒子物質とともに処置箇所から除去さ れる。さらに、アクティブ電極11がリターン電極12 に近づいてアーク強度が増大するにつれて、吸引チャネ ル17の有効寸法が減少し、その結果、アクティブ電極 の先端における吸引速度が増大し、吸引効果が増大す る。このように、セラミックインシュレータ14が回転 すると、アクティブ電極11が接触する組織は様々な度 合の電気的ストレスと機械的ストレスの両方を受けるこ とになる。アクティブ電極11がリターン電極12に近 づいて電気強度と機械強度が増大すると、様々なタイプ 及びインピーダンスの組織に対する電極アセンブリの感 度は減少する。

【0016】電極先端において発生するアーク放電とショートによって著しい熱が発生することは理解できよう。通路15、16を介して処置箇所へ冷却用流体を供給し、チャネル17を介してこの流体を除去することによって、先端を適切に冷却して熱の発生を制限する。冷却用流体の電気的な振舞いは実質的には関係がない。というのは、この流体は非常に少量しか存在せず、実際にはアクティブ電極11の部分に薄いフィルムを形成するだけだからである。従って、生理食塩水とグリシンのどちらも冷却用流体として使用することができる。

【0017】電極の先端へ吸引を加えることによって、電極の先端が直接組織に接触させられる。先端におけるアーク放電を消す危険性はないので、できる限り高いレベルの吸引を用いることが可能であり、望ましいとさえ 富える。しかし、高レベルの吸引を用いると、アクティブ電極11を組織から離せなくなる可能性がある。 従って、真空ポンプをRFジェネレータ1と一緒に動作させ、RF電力を切るとすぐに器具の先端が組織から離れられるようにすることが望ましい。二つの電極11,1

2を間欠的にショートさせることはジェネレータ1に対して重い要求を課すことになり得る。従って、これを注意深く制御する必要がある。また、過電流の防止と電極表面の腐食を低減するために、ジェネレータ1の電流制限を行う必要がある。

【0019】図示されていないが、この器具の構成のさらに別の変更例について説明する。この変更例においては、セラミックインシュレータ14は(そしてアクティブ電極11も)360°以下の角度にわたって前後に回転駆動される角度は、特に、アクティブ電極0寸法と、インシュレータ14の円筒形の外側表面とリターン電極12の円筒形の外側表面とリターン電極12の円筒形の内側表面との間のギャップ寸法とに依存する。一般的にこの角度は90°以下であり、例えば25°である。従って、アクティブ電極11がリターン電極12に対して周期的に動かされ、アクティブ電極11がアクティブ電極11とリターン電極12との間のアーク放電が発生する位置(一つ)の内外へ周期的に動かされる。

【0020】次に、この発明の第2の実施の形態につい て説明する。なお、この実施の形態における構成は第1 の実施の形態と共通の部分を有するので、異なる構成の みについて説明する。この実施の形態においては、図6 から図8に示される電極ユニットE2が使用される。図 6~図8は電極ユニットE2の末端部分/電極アセンブ リを示している。この電極アセンブリはステンレススチ ールで形成された一般にU字形の組織処置用電極すなわ ちアクティブ電極21と、ステンレススチールで形成さ れた中空のリターン電極22とを有している。リターン 電極22の末端部分にはU字形の側口部23が形成され ており、開口部23の中でアクティブ電極21は両方向 の矢印Bによって姿されている往復運動を行う。U字形 のアクティブ電極21の二つの脚の基端部はリターン電 極22の外側の両側に固定された一対の絶縁部材すなわ ち絶縁スリーブ24によって支持されている。リターン 電極22の内部22aは以下で説明するような方法によ って処置箇所から冷却用流体、ガス及び組織破片を除去 するための吸引チャネルを構成している。円形の断面を 有するチュープ25がU字形の開口部23の反対側のリ ターン電極22の外側に沿って延びている。チューブ2 5及びリターン電極22の中にそれぞれ位置を揃えて設 けられた開口部25A、22Bは通路を形成しており、この通路によって、チューブからリターン電極の内部へ、従ってアクティブ電極21へ冷却用流体が供給される。

【0021】アクティブ電極21はアクチュエータ(図 示されていない) によって往復駆動される。アクチュエ ータとしては、圧縮流体のエネルギ又は電気エネルギを 機械的な動きに変換することのできる多くの装置の一つ を用いることができる。高速のためには、ギヤボックス 及びリンケージを有する電気モータを用いてアクティブ 電極21を往復運動させる。使用時には、アクティブ電 極21の脚は絶縁スリーブ24の中で往復運動する。必 要な運動振幅は開口部23の寸法及び形状によって決定 される。一方、周波数は処置医が妥当で滑らかな処置を 行うための要求に応じて決定される。1 Hzの最低周波 数が必要とされ、最大周波数は支持及びシールをするた めの表面の摩擦熱によって制限される。好ましい周波数 範囲は約5 Hzから約30Hzである。従って、アクティ プ電極21がリターン電極22に対して周期的に動かさ れ、アクティブ館極がアクティブ電極とリターン電極と の間のアーク放電が発生する位置(二つ)の内外へ周期 的に動かされる。なお、これらの位置はアクティブ電極 21の往復運動の二つの端部位置すなわち上下死点に対 応する。

【0022】使用時には、チューブ25と、位置を揃え られた開口部25A、22Bと、U字形の開口部23と を介して、冷却用流体(生理食塩水又はグリシン)がア クティブ電極21に隣接する処置箇所へ供給される。中 空のリターン電極22の基端部が真空ポンプ(図示され ていない) へ接続され、上述した吸引チャネルが構成さ れる。アクティブ電極21の往復運動によって、アクテ ィブ電極が組織と係合している時間の大部分でアーク放 電が発生するように、アクティブ電極21とリターン電 極22との間のギャップを変化させることができる。こ れは、電極ユニットE2を蒸発モードにおいて使用する ときに特に利点がある。従って、この実施の形態におい ては、アクティブ電極21がリターン電極22へ近づく ときの大きい電界強度の時間が長いために、アクティブ 電極によって除去される組織はすべて、電気的ショート が起きるまえに、長くて激しいアーク放電にさらされ、 従って蒸発作用を受ける。電極ユニットEIにおけるよ うに、吸引チャネル22Aが、処置箇所からの除去され る蒸発組織を冷却用流体や粒子物質とともに吸引する。 【0023】 饱極ユニットE2における能力、すなわ ち、組織の切断片や不完全な蒸発破片を処置箇所から除 去できるという能力は処置医にとって非常に有用であ る。この能力はユニットの末端における吸引レベルを大 きくすることによって向上する。これは、真空ポンプと ウォータ(又は破片)トラップ(通常、吸引キャニスタ と呼ばれる) を用いることによって扱もうまく達成する

ことができる。これによって冷却用流体や破片などの除去を最大限に行え、閉塞の危険性が最小限に抑えられる。この作用は吸引チャネルを洗い流しするために過剰な冷却用流体を使用することによってさらに向上する。冷却用流体のこの過剰な供給によって、処置箇所からの過剰な熱をさらに除去することができる。全体として、吸引チャネルの直径によって冷却用流体は1 秒当り0.1 から1ml の流量が適当である。

【0024】一般に、使用する吸引レベルを高くすると、軟らかい組織が吸引チャネルの口のところに付着して、処置医が電極ユニットE2の末端の位置を制御できないようになる。これを防止するために、使用時に組織と接触しないような位置において、吸引チャネルに第2の(小さい) 開口部が設けられる。あるいは、下流のパイプワークにおいて、例えば周期的にオン・オフすることのできるピンチバルブを用いて真空ポンプをバルス駆動してもよい。

【0025】高速操作のためには、アクティブ電極21 を往復運動させるための電気モータを使用するのが好ま しいけれども、アクティブ電極21へのエネルギ伝達媒 体として冷却用流体又は吸引の流れを使用することも可 能である。これは、電気外科器具のハンドピースとこの ハンドピースと協働するジェネレータとの間の多数の連 結部を減らすという利点がある。これを実現するための -つの方法はタービン、ギヤボックス及びリンケージを 利用することである。また、これは好ましいことである が、冷却用流体に圧力パルスを形成して、シリンダ、弾 性パウチ、ダイヤフラムなどの手段を介してアクティブ 電極を駆動して、流れを機械的運動に変換してもよい。 【0026】図示されていないが、この器具の構成の変 更例について説明する。この変更例においては、アクテ ィブ電極はフロントガラスのワイパーブレードのような 動きを行うように駆動される。従って、アクティブ電極 は軸のまわりに小さい角度で前後に回転駆動されるロッ ドに対して直角に延びるアームとして形成されている。 アクティブ電極はリターン電極の中に形成されたセクタ 形(sector-shaped) のリセスの内部に配置されている。 図6~図8の実施の形態におけるように、アクティブ電 極はこのアクティブ電極とリターン電極との間のアーク 放電が発生する位置 (二つ) の内外へ周期的に動かされ る。上述した電気外科器具は特に腹腔鏡処置やENT処 置に有用である。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の電気外科装置を示す図である。

【図2】この発明の第1の実施の形態における電気外科 器具の末端部分の正面図である。

【図3】図2の器具の一部を形成するセラミックインシュレータの正面図である。

【図4】セラミックインシュレータの平面図である。

【図5】セラミックインシュレータの横断面図である。

【図6】この発明の第2の実施の形態における電気外科器具の末端部分の正面図である。

【図7】図6の器具の部分断面側面図である。

【図8】電気外科器具の末端部分の斜視図である。

【符号の説明】

1 ジェネレータ

3 ハンドピース

11,21 アクティブ電極

12,22 リターン電極

14 セラミックインシュレータ

15, 16 通路

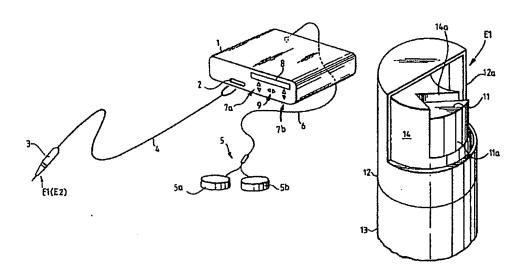
17 チャネル

22B, 25A 開口部

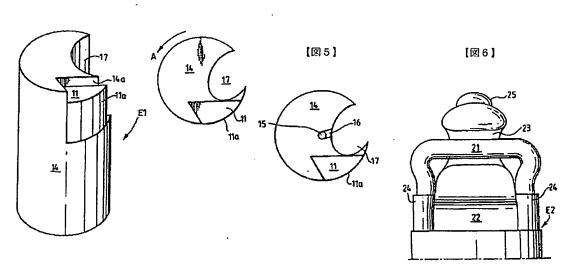
24 絶縁スリーブ

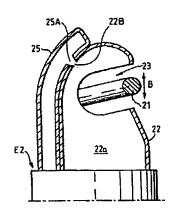
[図1]

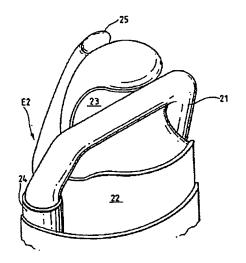
[図2]



[図3] 【図4】







フロントページの続き

(72) 発明者 コリン・チャールズ・オーウェン・ゴーブル ル イギリス CF64 1AT サウス・グラモーガン、ペナース、クリーヴ・クレセント、オズボーン・ハウス 5 (72)発明者 アラン・ナイジェル・サイロップ イギリス CF5 2LD カーディフ, ランダフ,フェアーウォーター・ロード

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

11244298 A

(43) Date of publication of application: 14.09.1999

(51) Int. CI

A61B 17/39

(21) Application number:

10363170

21.12.1998

(30) Priority:

(22) Date of filing:

19.12.1997 GB 97 9726952

07.07.1998 GB 98 9814727

GOBLE NIGEL M

(71) Applicant: GYRUS MEDICAL LTD

(72) Inventor:

GOBLE COLIN C O

SYROP ALAIN NIGEL

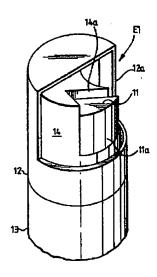
(54) ELECTRIC SURGICAL INSTRUMENT

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To establish accurate contact of the electrode of an electric surgical instrument with a treated tissue.

SOLUTION: An electric surgical instrument comprises an instrument shaft, and an electrode assembly disposed at the end of the shaft. The electrode assembly has an active electrode 11 having a tissue treating part, a return electrode 12, and an insulating means 14 for electrically insulating the active electrode 11 from the return electrode 12. The active electrode 11 is moved periodically in relation to the return electrode 12 or moved periodically into or out of the position where it works with the return electrode 12 to form arc discharge therebetween. The active electrode 11 is made to revolve or reciprocate with respect to the return electrode 12.



THIS PAGE BLANK WEET W.

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

| Defects in the images include but are not limited to the items checked: |
|---|
| BLACK BORDERS |
| ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES |
| ☐ FADED TEXT OR DRAWING |
| ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES |
| ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS |
| GRAY SCALE DOCUMENTS |
| LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT |
| ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| Потигр |

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)